«Утверждаю»
Заместитель директора
по производству Филиала
ТОО МНК «КазМунайТениз»
в городе Актау
_____Сарбаев А.С.
«___» _____2020г.

Техническая спецификация на проведения опытно-промышленных испытании нейтрализатора сероводорода

1. Место проведения испытании.

Опытно-промышленные испытания проводятся совместно со специалистами Филиала и заинтересованных производителей (поставщиков) на объекте цех добычи нефти и газа и газоконденсатопровод Ду530х14мм.

2. Нейтрализатор сероводорода является 65% водно-аминовым раствором, обладающий следующими качествами:

- Нейтрализатор сероводорода, метил – и этил-меркаптанов в природном газе и жидких углеводородах должно быть быстродействующим.
- Не должно терять текучести при низких (до -30°С) температурах.
- Продукты реакции, образующиеся при использовании Нейтрализатор сероводорода, должны быть быстрорастворимыми солями (водорастворимыми сульфидами или полисульфидами), которые не переходят обратно в сероводород и которые достаточно легко удалятся с водой.
- Реагент должен быть, легко растворим в воде, метаноле.

Нейтрализатора сероводорода предназначен для нейтрализации сероводорода, метил – и этил-меркаптанов в природном газе и жидких углеводородах из газовых скважин. Концентрация сероводорода в газе месторождения Толкын составляет до 50 мг/м3 (ppm). После применения Нейтрализатора сероводорода, содержание сероводорода в природном газе должно составлять не более 7 ppm.

2. физико – химический состав газа Филиала ТОО МНК «КазМунайТениз» в городе Актау

№	Наименование показателя	Норма СТ РК 1666-2007	Попутный газ м.Толкын	Природный газ м.Толкын	Попутный газ м.Боранколь	Природный газ м.Боранколь	Выход ЦПГиГК *топливный газ* (Толкын+ЭМГ+КТМ) *и газ с узла учета* (САЦ-1)
1	Компонентный состав, мол%.						
	Азот (N_2)		1,641	1,731	2,350	5,936	1,983
	Углекислый газ (CO_2)		1,001	1,201	0,802	0,223	0,837
	Объемная доля кислорода (O_2)	не более 0,5	0,010	0,009	0,012	0,031	0,009
2	Теплота сгорания низшая, при 20°С и 101,325 кПа, МДж/м^3	не менее 31,8	36,290	35,959	36,281	35,615	36,444
3	Область значения числа Воббе(высшего), МДж/м^3	от 41,2 до 54,5	50,192	49,813	49,946	48,550	50,176
4	Массовая концентрация сероводорода, г/м^3	не более 0,020	0,070		отс	отс	0,001
5	Массовая концентрация меркапт. серы, г/м^3	не более 0,036	0,002		отс	отс	0,002
6	Масса механических примесей, г/м^3		отс	отс	отс	отс	отс
7	*Точка росы по влаге, °С	не выше (-3)	-	-	-	-	Ниже минус 30
8	Температура точки росы по углеводородам ,°С	не выше 0	-	-	-	-	0
9	Плотность, при 20°С и 101,325 кПа, в кг/м^3(расч.),	*не нормируются (ГОСТ 5542-14)*	0,771	0,759	0,781	0,794	0,777

3. Цель испытаний.

Проведения опытно-промышленных испытаний по сравнению эффективности работы предлагаемого нейтрализатора в сравнении с применяемым реагентом Chem Sweet производство ТОО “Chemical Solutions”, по нейтрализации концентрации сероводорода в газе м/р Толкын Филиала ТОО “МНК “Казмунайтениз” в г. Актау.

4. Техника безопасности.

При работе с образцом необходимо соблюдать требования промышленной безопасности в нефтегазодобывающей отрасли.

5) Документирование.

5.1) Программа опытно-промышленных испытании.

5.2) Результат анализа выдается в виде отчета испытания.

6) Сроки выполнения работ – с момента объявления лабораторных испытании до 25 января 2020года.

Начальник ПТО Сарыев Б.Р.

Исп: Молданияз Е.А
8 7292 201 921 (вн.2894)